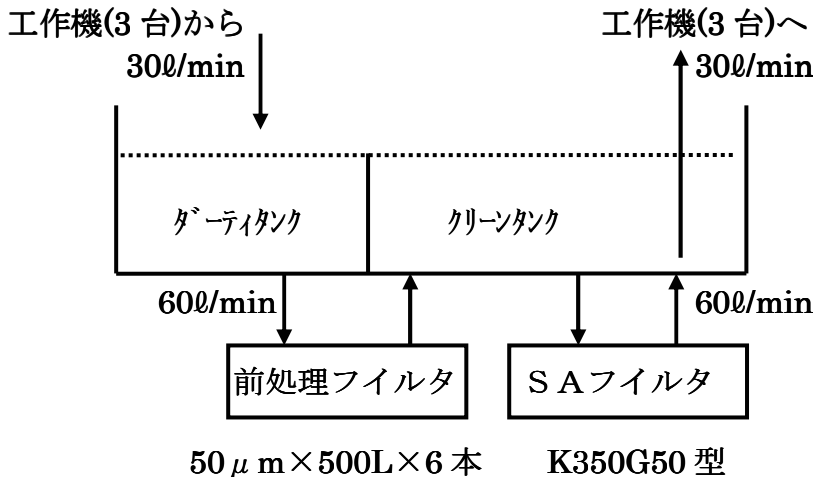
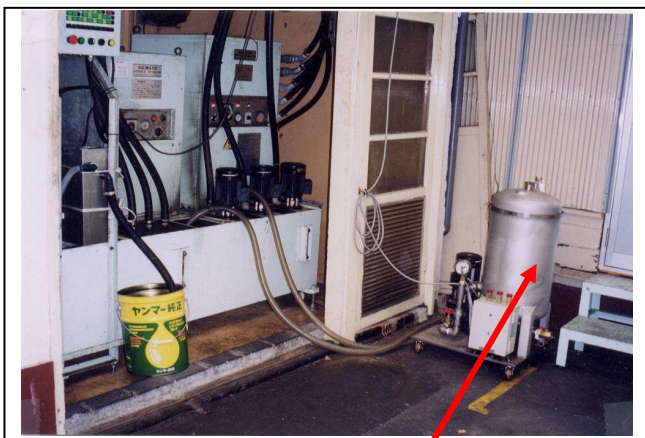


鉄の研削液の浄化

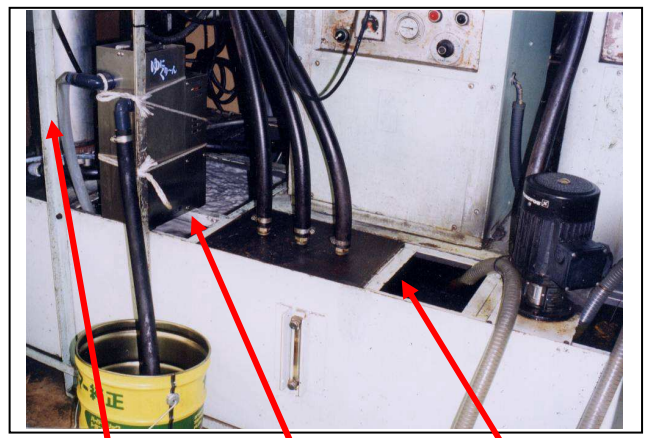
1. 実機フロー



2. 設置状況



SAフィルタ



前処理フィルタ ダークタンク クリーンタンク

3. SAフィルタ導入前後の状況比較

	導入前	導入後
液の腐敗	腐敗する	腐敗しない
更液頻度(500ℓ)	7~10日毎	無期限
タンク内の清掃	7~10日毎	必要なし
温度コントローラーの清掃	必要有り	必要なし
時間	2時間/回	なし
更液作業員	2名	0名
新液投入費	652,714円/年	0円/年
廃液処理費	1,720,714円/年	0円/年

4. 目詰まり状況

	前処理フィルタ	SAフィルタ
目詰まり迄の期間	一週間	6ヶ月