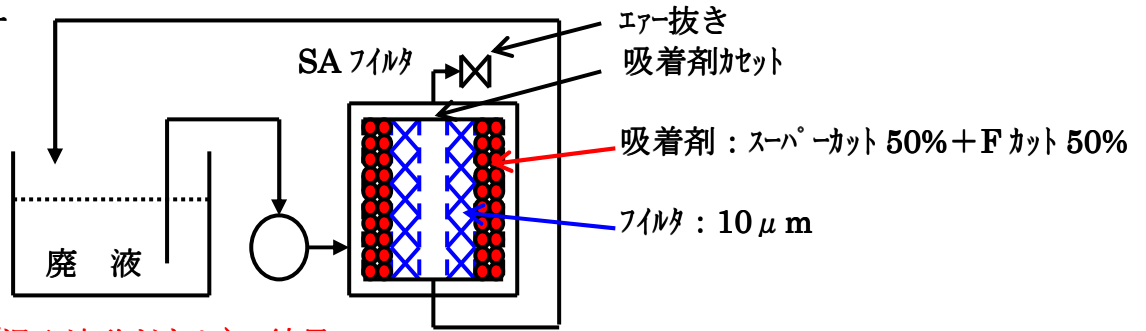


アルミ部品の切削・研削液(水溶性エマルジョンタイプ)の浄化

1. テストフロー

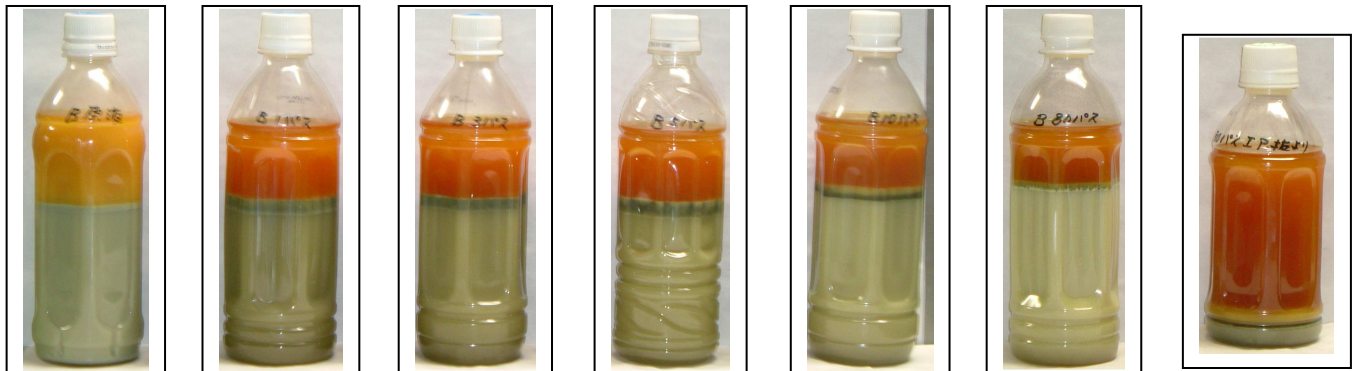


2. テスト No.1(混入油殆どなし)の結果



原液 1パス 3パス 5パス 10パス

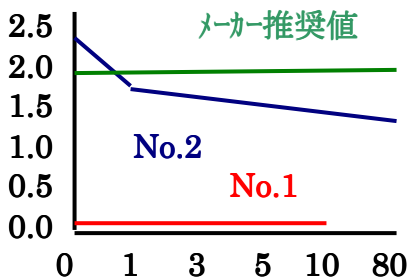
3. テスト No.2(混入油多量)の結果



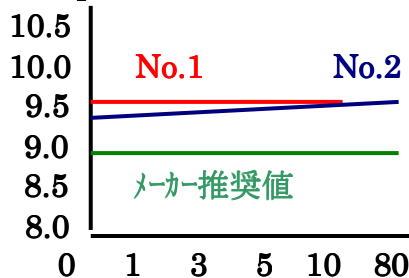
原液 1パス 3パス 5パス 10パス 80パス エア抜き回収油

4. データー比較(テスト No.2 は浮上油回収後の液)

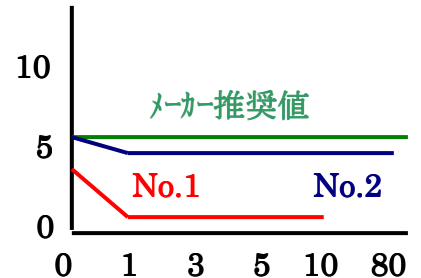
a, 混入油(%)



b, pH 値



c, 脂肪酸(%)



d, 好気性菌

	0	1	3	5	10	80
No.1	10 ⁶			<10 ³		
No.2	<10 ³			<10 ³		

e, 防錆性

	0	1	3	5	10	80
No.1	◎	○	○	◎	○	
No.2	○	○	○	◎	○	○

※ 混入油の多いクーラント液の場合、SA フィルタの吸着剤としてスーパーカットを使用し、混入油、並びに、混入微粒子を除去して10倍以上の延命化を図る。混入油が少ない場合、吸着剤としてLCフックを使用し、混入微粒子を除去して10倍以上の延命化を図る。