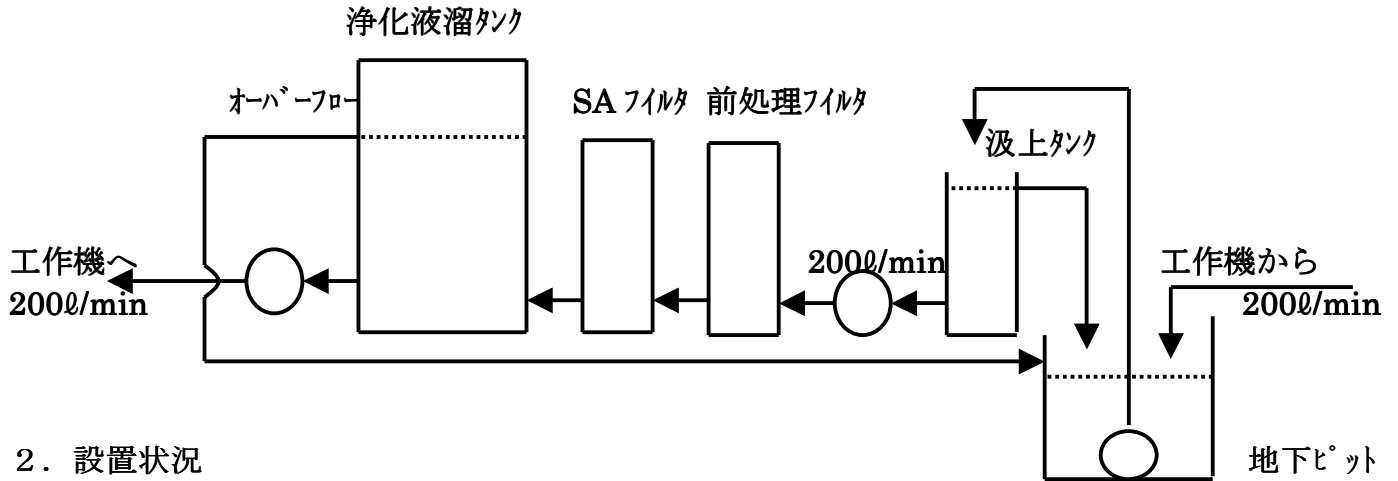


# セラミック(サブミクロン)研削液の集中管理システム

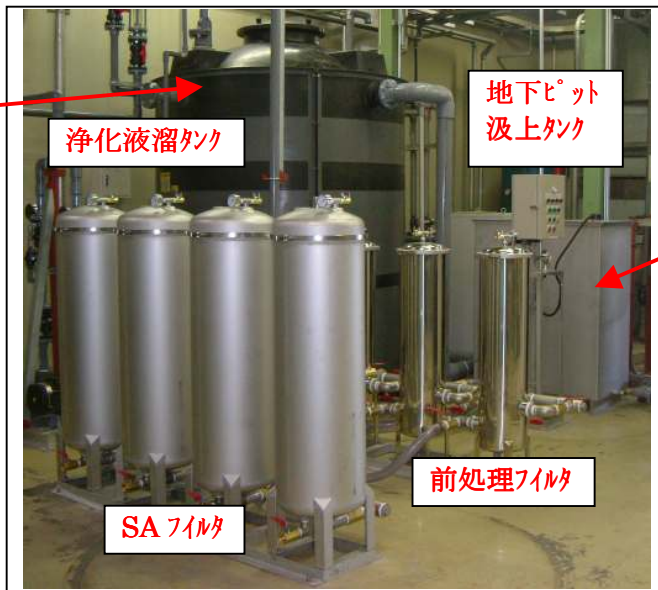
## 1. フロー



## 2. 設置状況



SA フィルタ出口  
(導入三週間後)



ライン流量：2000l/min の集中管理システム

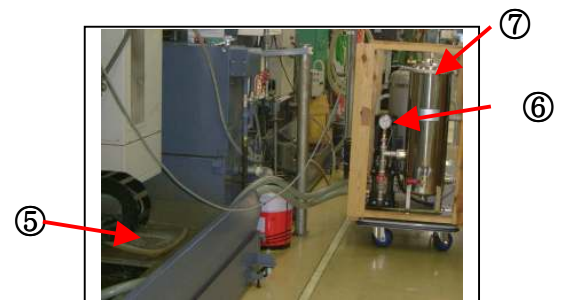
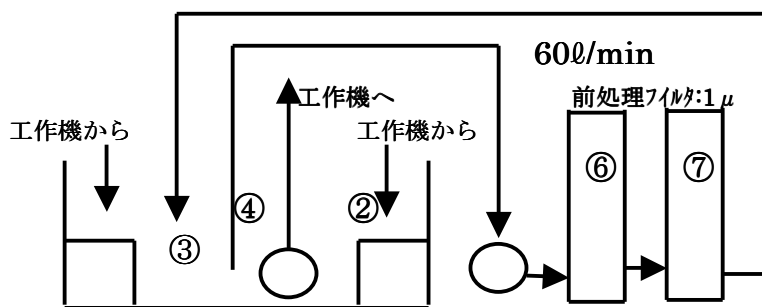


汲上タンク内(導入三週間後)



従来の珪藻土濾過  
(更液直後から白濁状態)

## 3. テストフロー



③ ④



①

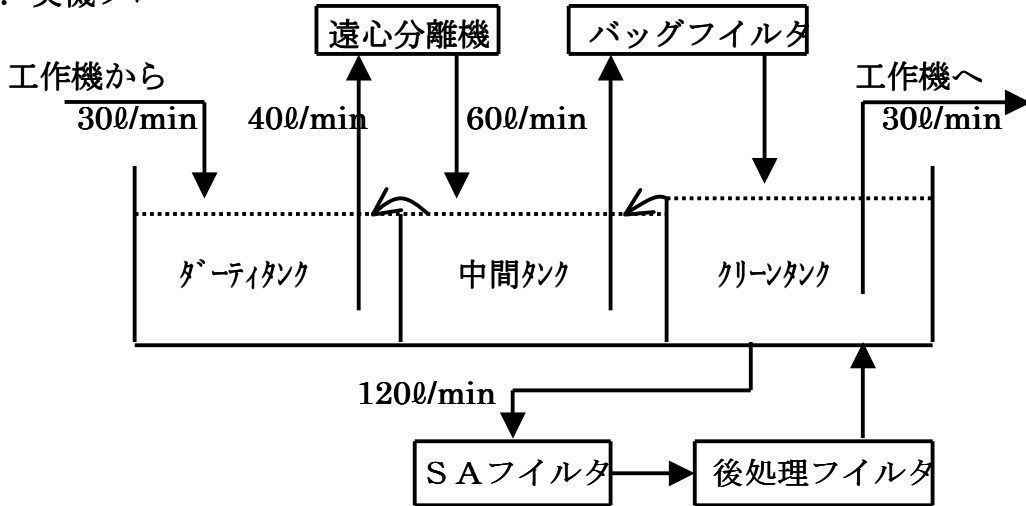


②

設置後 6 週間 (無色透明の新液状態を維持)

# セラミック研削液の浄化

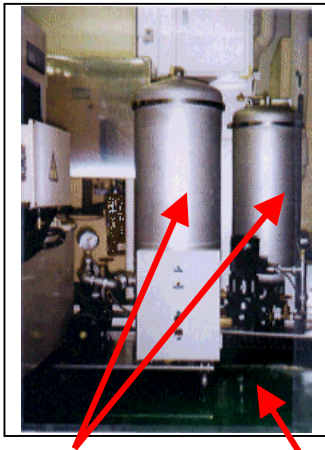
## 1. 実機フロー



K350G75 型×2台  
(凝集作用のみ)

(10 $\mu$ m×500L×6本)×2台  
(凝集後の微粒子を捕捉除去)

## 2. 設置状況



SAフィルタ      タンク



(新液更液直後)

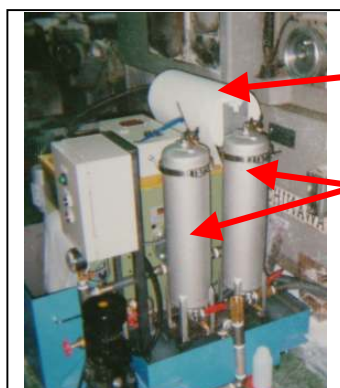


(SAフィルタ稼働後)

## 3. SAフィルタ導入前・導入後の差異

	導入前	導入後
浄化能力	タンク内へドロ状態	タンクの底まで透明
更液期間	3ヶ月毎	6ヶ月連続稼働中

## 4. 他の導入例



前処理フィルタ

SAフィルタ

タンク内透明

