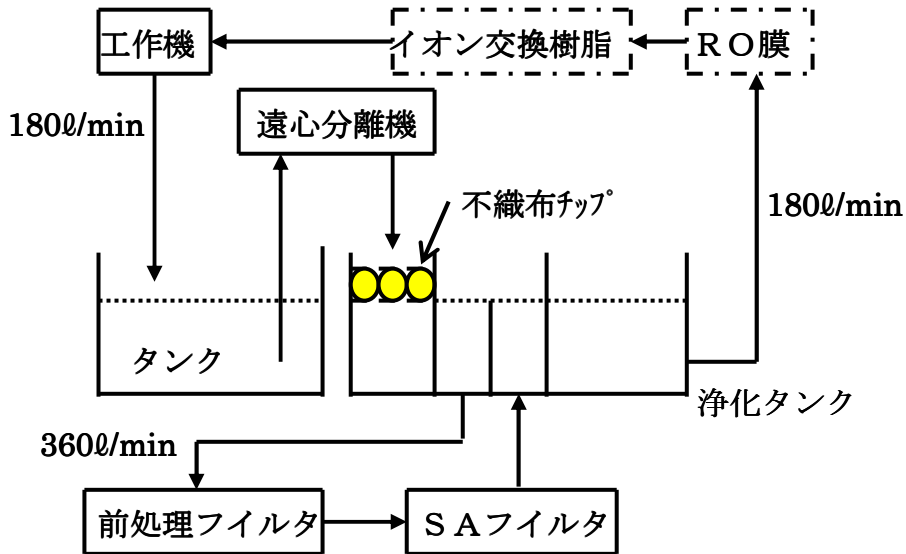


# ガラス研削液の浄化

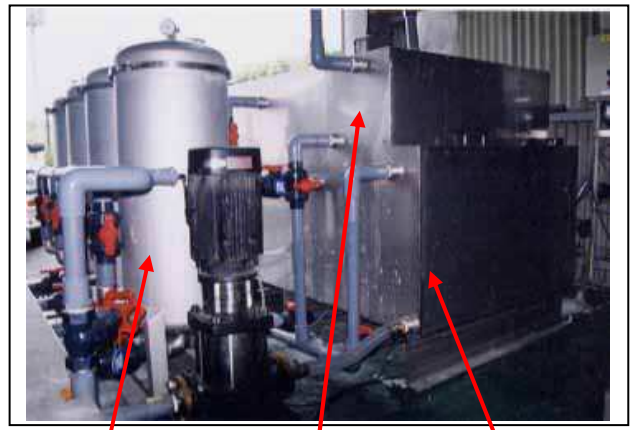
## 1. 実機フロー



## 2. 設置状況



浄化タンク 不織布チップ SAフィルタ



SAフィルタ 不織布チップ 浄化タンク

## 3. SAフィルタ導入前後の差異

### a, 水道水のリサイクル使用 (導入前: ワンウェイで下水放流)

|         | 導入前                                               | 導入後                                     |
|---------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 上下水道使用量 | 200 t / 24 Hr                                     | 2 t を循環使用                               |
| 経費比較    | 上下水道費用<br>500 円/t × 200t/日 × 30 日/月 =<br>300 万円/月 | イニシャルコスト: 2,000 万円<br>ランニングコスト: 12 万円/月 |

### b, 純水のリサイクル使用

|         | 導入前                                               | 導入後                                               |
|---------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 上下水道使用量 | 200 t / 24 Hr                                     | 100 t / 24 Hr                                     |
| 経費比較    | 上下水道費用<br>500 円/t × 200t/日 × 30 日/月 =<br>300 万円/月 | 上下水道費用<br>500 円/t × 100t/日 × 30 日/月 =<br>150 万円/月 |